QUADRO SISTEMA STOCCAGGIO, ESTRAZIONE E DOSAGGIO CALCE MAGNESIA
0-16-QLCM-50

SEGNALI DIGITALI DI SCAMBIO

SISTEMA CALCE MAGNESIA PRONTO	XH	0	
ALLARME BLOCCO GENERALE SISTEMA CALCE MAGNESIA	XAH	0	SEGNALI A SISTEMA CENTRALIZZATO
ALLARME BLOCCO SISTEMA CALCE MAGNESIA LINEA 1	XAHH	1	
ALLARME GENERICO SISTEMA CALCE MAGNESIA LINEA 1	XAH	1	
DOSAGGIO CALCE MAGNESIA LINEA 1 IN FUNZIONE	XIH	1	
ALLARME BLOCCO SISTEMA CALCE MAGNESIA LINEA 2	XAHH	2	
ALLARME GENERICO SISTEMA CALCE MAGNESIA LINEA 2	XAH	2	
DOSAGGIO CALCE MAGNESIA LINEA 2 IN FUNZIONE	XIH	2	
START DOSAGGIO CALCE MAGNESIA SU LINEA 1 DA REMOTO	HS	1	SEGNALI DA SISTEMA CENTRALIZZATO
STOP DOSAGGIO CALCE MAGNESIA SU LINEA 1 DA REMOTO	HS	1	
START DOSAGGIO CALCE MAGNESIA SU LINEA 2 DA REMOTO	HS	2	
STOP DOSAGGIO CALCE MAGNESIA SU LINEA 2 DA REMOTO	HS	2	

SEGNALI ANALOGICI DI REGOLAZIONE

REGOLAZIONE DOSAGGIO CALCE MAGNESIA SU LINEA 1	AC	1	SEGNALI DA SISTEMA CENTRALIZZATO
REGOLAZIONE DOSAGGIO CALCE MAGNESIA SU LINEA 2	AC	2	

FILTRO DEPOLVERAZIONE SILO
0-16-QLPF-51
0-16-HY-50

SILO CALCE MAGNESIA
0-16-DB-50
Capacità nominale 100m3

0-16-LSH 50
0-16-LSH 51
0-16-LSL 51
0-16-INH 53
0-16-FSH 53
0-16-MF 52A
0-16-MF 52B
0-16-MF 52C
0-16-MF 52D
A 0-16-QLPS-52
CASSETTA DI GIUNZIONE CELLE DI CARICO
0-16-QLPS-52
QUADRO PESATURA SILO 0-16-DB-50
0-16-MF 52
ES QLPS-52

GRUPPO FILTRO RIDUTTORE
ARIA COMPRESSA
Pp= 10 bar
Po= 6 bar
Tp= AMB °C
To= AMB °C

UTENZE PNEUMATICHE ZONA SCARICO SILO
S.F.
S.E.
S.D.L1
S.D.L2

INSONORIZZAZIONE PACKAGE

INSONORIZZAZIONE DI MACCHINA
SILENZIATORE
FILTRO
1-16-MSO-51
1-16-SO-51
Pn=....kW
SILENZIATORE
SOFFIANTE LINEA 1
POST-RAFFREDDATORE EVENTUALE
1-16-PA 50
1-16-FIT 50
1-16-PI 51
1-16-PT 52
1-16-INH 53
1/2"
vedere nota 3)
Pp= . mbar
Po= . mbar
Tp= . °C
To= . °C
Fd= . kg/h

INSONORIZZAZIONE DI MACCHINA
SILENZIATORE
FILTRO
2-16-MSO-51
2-16-SO-51
Pn=....kW
SILENZIATORE
SOFFIANTE LINEA 2
POST-RAFFREDDATORE EVENTUALE
2-16-PA 50
2-16-FIT 50
2-16-PI 51
2-16-PT 52
2-16-INH 53
1/2"
vedere nota 3)
Pp= . mbar
Po= . mbar
Tp= . °C
To= . °C
Fd= . kg/h

DN80 - L1= ~70m
DN80 - L2= ~30m
vedere nota 3)
Pp= . mbar
Po= . mbar
Tp= . °C
To= . °C
Fd= 20÷180 kg/h Prodotto

CAMERA POST-COMBUSTIONE LINEA 1
CAMERA POST-COMBUSTIONE LINEA 2

LIMITE DI BATTERIA
PACKAGE SISTEMA CALCE MAGNESIA
ALTRI

DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

N° DOCUMENTO	DESCRIZIONE
.	.

LEGENDA SIMBOLI

SIMBOLO	DESCRIZIONE	NOTE
S.F.	SISTEMA FLUIDIFICAZIONE	1) 2)
S.E.	SISTEMA ESTRAZIONE	1) 2)
S.D.L1	SISTEMA DOSAGGIO LINEA 1	1) 2)
S.D.L2	SISTEMA DOSAGGIO LINEA 2	1) 2)

NOTE

NOTA 1)
I SISTEMI DI FLUIDIFICAZIONE, ESTRAZIONE E DOSAGGIO SARANNO DEFINITI DAL FORNITORE PACKAGE SECONDO PROPRIE CONSOLIDATE TECNOLOGIE APPLICATE ALLA CALCE MAGNESIA, DIMOSTRABILI TRAMITE REALIZZAZIONI ATTUALMENTE FUNZIONANTI.

NOTA 2)
TUTTI GLI AZIONAMENTI, SIA ELETTRICI CHE PNEUMATICI, DOVRANNO ESSERE CORREDATI DA APPOSITI STRUMENTI CHE NE RILEVINO LO STATO E, QUANDO NECESSARIO, LE SITUAZIONI DI ANOMALIA (INTASAMENTO, BLOCCO, ETC).

NOTA 3)
I DATI MANCANTI RIFERITI ALLE LINEE DOVRANNO ESSERE COMPLETATI E RESTITUITI CON LA PRESENTAZIONE DELLA DOCUMENTAZIONE DI GARA.

Rev. n°:	Data :	Emesso da :	Verificato da :	Approvato da :
4				
3				
2				
1				
0	21/12/2011	EMISSIONE PER GARA		

Acsm Agam L'ENERGIA CHE UNISCE

Disegno n°: TER-DI-016-0112-11

Commessa n°: F2153

Comune / Zona : COMO

Scala : _

Descrizione :
SISTEMA STOCCAGGIO, ESTRAZIONE E DOSAGGIO CALCE MAGNESIA
DIAGRAMMA DI PROCESSO